

Anlagenzertifikat

Lober GmbH & Co. Abfallentsorgungs KG

Industriestraße 4, D-92431 Neunburg vorm Wald

Zertifizierter Standort: Industriestraße 8, D-92431 Neunburg vorm Wald

Die oben genannte Anlage wurde am 25.06.2025 unter Einhaltung der *Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme* der zentralen Stelle Verpackungsregister i. d. F. vom 06.02.2025 auditiert. Ein Prüfungsauftrag gemäß den Vorgaben der genannten Prüfleitlinien lag der Anlagenprüfung zugrunde. Es wurde der Nachweis erbracht, dass die Anlage die Anforderungen des VerpackG und des sonstigen Abfallrechts nach Maßgabe der genannten Prüfleitlinien erfüllt. Es handelt sich um eine **Wiederholungsprüfung**.

Dieses Zertifikat mit der Nummer **2025 36 009_02** ist gültig bis zum: **01. Juli 2027**

Prüfzeitraum: **01.01.2024 – 31.12.2024**; mit einer vor-Ort-Prüfung am: **25. Juni 2025**

Datum zugehöriger Prüfbericht gemäß Anlage: **30. Juni 2025**

Die geprüfte Anlage weist jeweils bezogen auf das spezifische Eingangsmaterial in der genannten Lieferform die jeweils nachfolgende Kapazität in Tonnen (t) pro Jahr und die hinreichende qualitative Leistungsfähigkeit für das nachfolgend jeweils aufgeführte Verwertungsverfahren auf und ist jeweils nach Eingangsqualität als Vorbehandlungs- oder Letztempfängeranlage einzustufen:

Eingangsmaterial (Systemspezifikation auf Artikel-Ebene) / Ein- stufung der Anlage ¹	Liefer- form	Kapazität (Input) t/a	Endprodukt des Verarbeitungs- prozesses / Nebenprodukt	Dem Verwertungs- verfahren zugeführt (in % bezogen auf das Input- Material)	Untypischer Störstoffanteil (in % bezogen auf das Input- Material)	im Zuge der Vorbehandlung systematisch ausge- schleust (in % bezogen auf das Input- Material)	Empfohlene Anerkennung Verwertungsart und / -quote [%] ²
Mischkunststoffe (350-x)	Ballen	32.300	EBS	100	--	--	E: 100 % (LE)
Formstabile Kunststoffe (351-x)	Ballen		EBS	100	--	--	E: 100 % (LE)
Mischkunststoffe neu (352)	Ballen		EBS	100	--	--	E: 100 % (LE)
Kunststoffe zur Energiegewinnung (361)	Ballen		EBS	100	--	--	E: 100 % (LE)
Weitere Kunststoffe aus dem Anwen- dungsbereich Dualer Systeme (siehe Folgeseite)			EBS	100	--	--	E: 100 % (LE)

¹⁾ LE: Letztempfänger; AB: Aufbereiter; ²⁾ W: werkstofflich; S: stofflich; E: energetisch; R: rohstofflich;

Die Zuweisung zur Verwertungsart liegt erst nach Abschluss des Kalenderjahres vor: JA ☐ NEIN ☒

Das Zertifikat ersetzt nicht den Mengenstromnachweis bis zum Letztempfänger.

Auf die Einzelfeststellungen in Anhang 1 wird verwiesen. Eine vereinfachte Prozessbeschreibung der Anlagenprozesse ist in Anhang 2 enthalten. Der Prüfbericht (2025 36 009_02) vom 30.06.2025 ist in Anhang 3 enthalten. Ein Musterwiegeschein der in der Anlage verwendeten Waage ist in Anhang 4 enthalten. Auflagen: Keine

M.Sc. Daniel Frentzen

Von der Industrie- und Handelskammer

öffentlich bestellter und vereidigter Sachverständiger für
Verpackungsentsorgung

Zuständig: IHK München und Oberbayern

Prüfer-ID: DE6586907348480




München, den 30.06.2025

Neben den auf dem Deckblatt genannten Einsatzstoffen werden weitere heizwertreiche Fraktionen aus Industrie, Handel und Gewerbe eingesetzt. Ebenso können unten genannte Sortierfraktionen/ Inputfraktionen aus dem Anwendungsbereich der Dualen Systeme zu Ersatzbrennstoffen verarbeitet werden.

Eingangsmaterial (Systemspezifikation auf Artekebene) / Einstufung der Anlage	Lieferform	Endprodukt des Verarbeitungsprozesses / Nebenprodukt
Kunststoff-Folien (310-x)	Ballen	EBS
Gemischte Kunststoffe-Flaschen (320)	Ballen	EBS
PO-Flaschen (321)	Ballen	EBS
Kunststoff-Hohlkörper (322)	Ballen	EBS
Gemischte Polyolefin-Artikel (MPO) (323)	Ballen	EBS
MPO weich (323-1)	Ballen	EBS
Flexible PO-Artikel (323-2)	Ballen	EBS
Polypropylen (324) / PP plus (324-1) / PP Folie (324-2)	Ballen	EBS
Misch-PET 90 /80/ 70/ 50 (328-1/ 4/ 2/ 3)	Ballen	EBS
PET-Schalen (328-5/ 6)	Ballen	EBS
Polyethylen, PE-Gemisch (329/ -1)	Ballen	EBS
Becher (330)	Ballen	EBS
Expandiertes Polystyrol (340)	lose	EBS
Ersatzbrennstoffvorprodukt (365)	Ballen	EBS
Getränkeverbunde aus LVP (510)	Ballen	EBS
Flüssigkeitskartons (512)	Ballen	EBS
Sonstige Verbunde und PPK aus LVP (550)	Ballen	EBS
LV-Sortierreste-Mittel- u. Überkorn (831)	Ballen	EBS

Anhang 1 zum Zertifikat-Nr. 2025 36 009_02 : Einzelfeststellungen

Ansprechpartner: Herr Ulrich Weig (Lober GmbH & Co. Abfallentsorgungs KG)

Tel.: +49 9672 / 92010; E-Mail: weig@lober-entsorgung.de

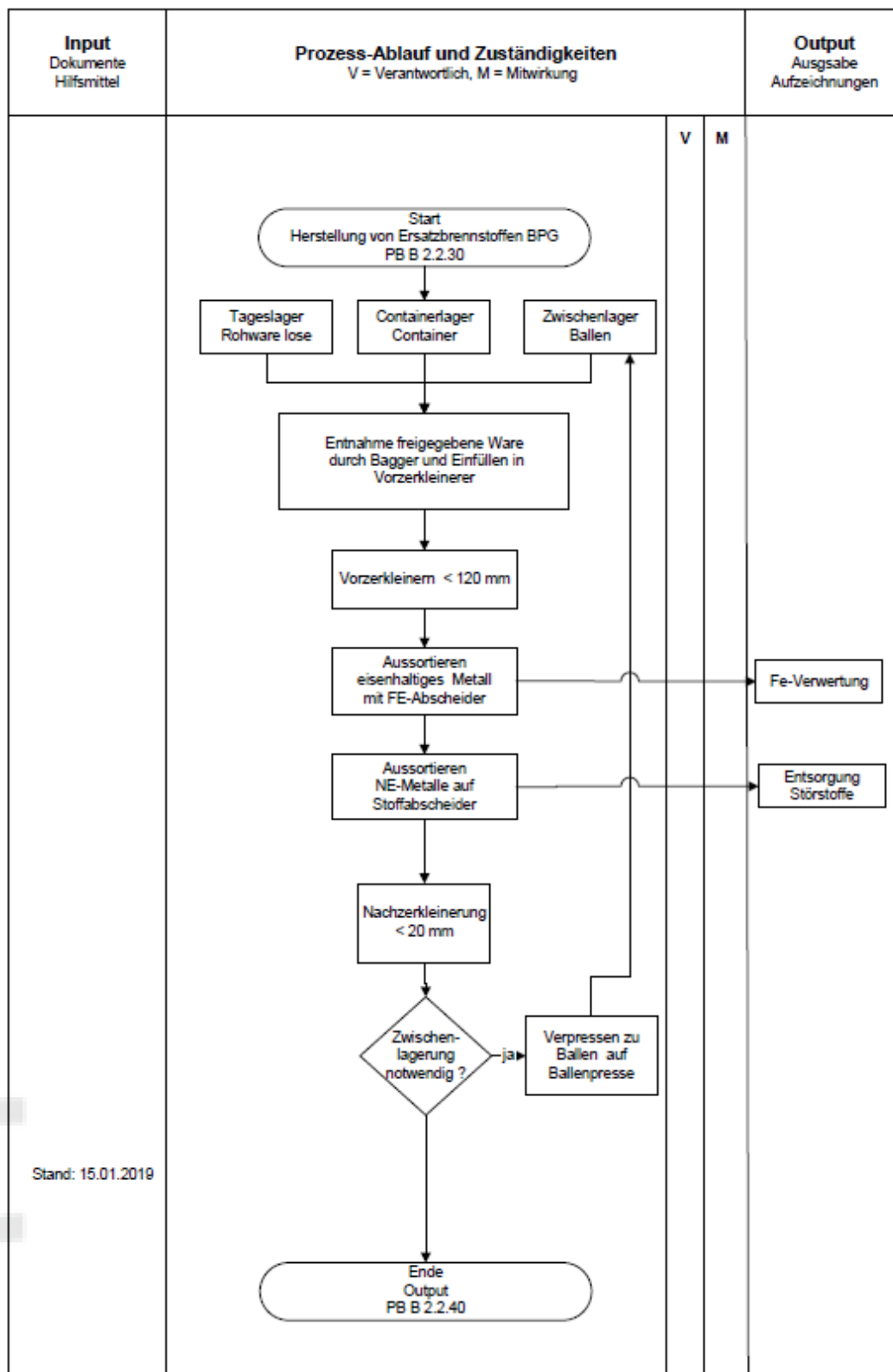
Beteiligte Prüfer: Herr Daniel Frentzen (mplan eG / Sachverständiger)

Tel.: +49 89 / 15 90 41 - 48; E-Mail: d. frentzen@mplan-eg.de

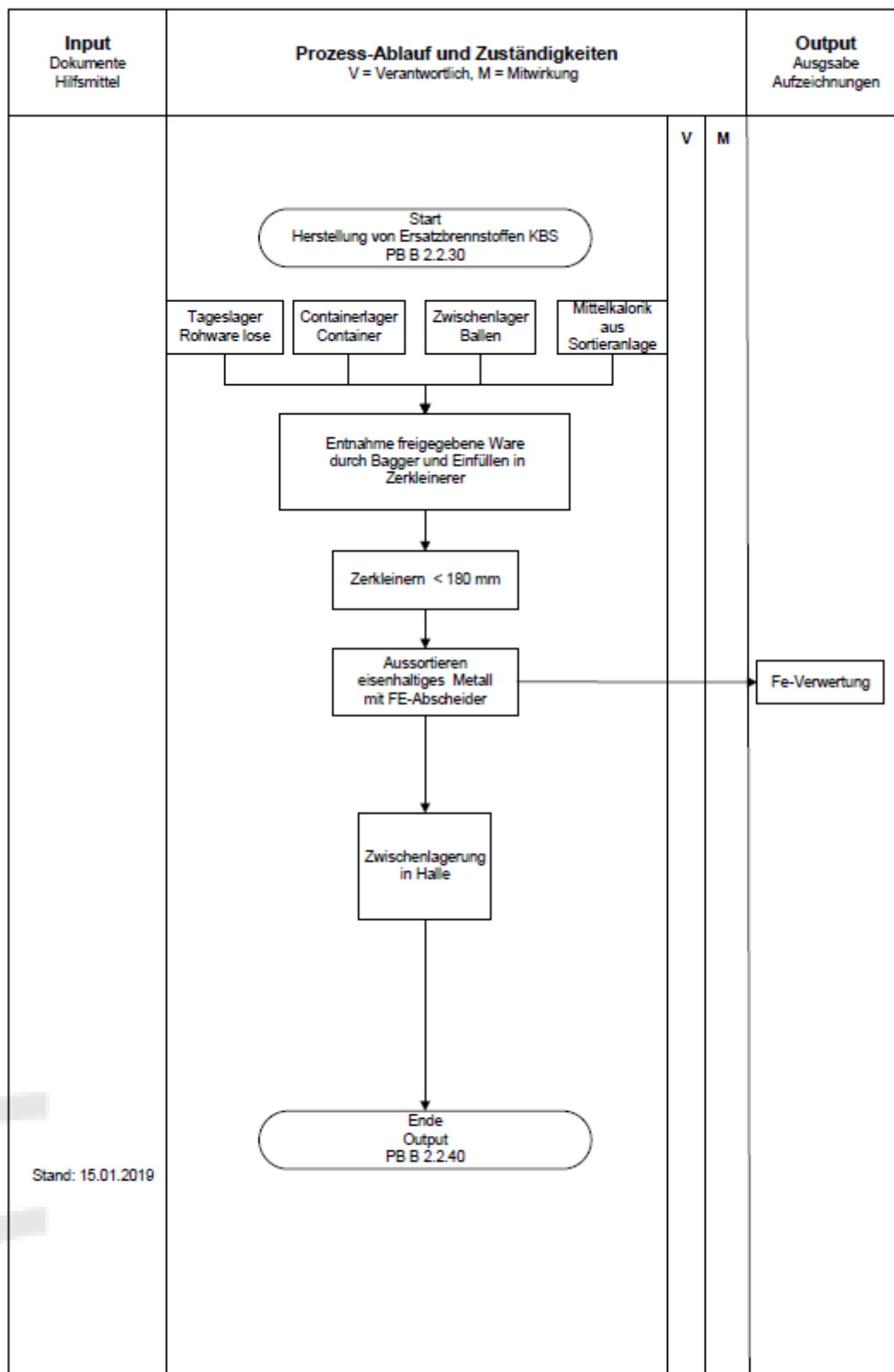
Das Auditergebnis beruht auf folgenden Einzelfeststellungen:

1. Die Anlage verfügt über die erforderlichen Genehmigungen.
2. Technische Ausrüstung, Verfahrensführung und Betriebsweise der Anlage sind unter qualitativen und quantitativen Gesichtspunkten geeignet, die genannten Eingangsmaterialien zu den genannten Veredelungsprodukten zu verarbeiten.
Zur Eignungsfeststellung wurden insbesondere folgende Grundoperationen berücksichtigt:
Aufgabebunker, Vorzerkleinerung, FE-Abscheider und Granulierung.
3. Systematische Ausschleusungen spezifikationsgerechter Bestandteile in einen Restabfallstrom sind nicht zu verzeichnen: JA ☒ NEIN ☐
Produktionsbedingte Ausschleusungen sind gesondert zu erläutern: -
4. Der Betrieb führt Produktionsaufzeichnungen, in denen die Verarbeitung der dem Geltungsbereich des VerpackG unterliegenden Eingangsmaterialien sowie die hierbei erreichten qualitativen, quantitativen und technischen Leistungsmerkmale prüfbar und plausibel abgebildet werden (sofern dies nicht der Fall ist, kann das Zertifikat entweder verweigert werden, bei bestehender Prüfbarkeit sind Auflagen zu erteilen). JA ☒
5. Die Anlage wird aufgrund der Produktmerkmale sowie der durchgeführten Vermarktungsprüfung als Letzttempfängeranlage eingestuft. JA ☒
6. Die ausgewiesene Kapazität entspricht der des genehmigten Durchsatzes JA ☒
7. Nur für Letzttempfänger faserbasierter Verbunde: Das Recycling der Hauptmaterialkomponente erfolgt nach dem Stand der Technik näherungsweise vollständig (Voraussetzung der Zertifikatserteilung) JA ☐
8. Nur für mechanische Aufbereitungsanlagen für die Aluminiumfraktion aus der LVP-Sortierung: Verbunde werden mit der Nebenkompente Aliminium einer stofflichen Verwertung zugeführt (Voraussetzung für die Zertifikatserteilung als Letzttempfängeranlage solcher Materialien) JA ☐
9. Das Belegwesen und die Datenaufbereitung genügen den Anforderungen des Mengenstromnachweises und den Grundsätzen einer ordnungsgemäßen Buchführung.
Die eigene Verarbeitung wurde nachgewiesen. JA ☒
10. Die ordnungsgemäße Entsorgung der Restabfälle gemäß gesetzlichen Vorgaben wurde nachgewiesen. JA ☒
11. Zur Zertifizierung wurden folgende Gutachten / Testate in die Bewertung einbezogen:
Zertifikat nach DIN EN ISO 9001, gültig bis 08.12.2027; Zertifikat nach EfbV, gültig bis 08.04.2027
12. Die Ausstellung des Zertifikates erfolgt ohne Auflagen.
JA ☒ NEIN ☐

Anhang 2 zum Zertifikat-Nr. 2025 36 009_02 : Prozessbeschreibung BPG



Anhang 2 zum Zertifikat-Nr. 2025 36 009_02 : Prozessbeschreibung KBS



Anhang 3 zum Zertifikat-Nr. 2025 36 009_02 : Prüfbericht

Es wurde ein ausführlicher Prüfbericht erstellt, der die Grundlagen und plausible Herleitungen zu den Angaben und Feststellungen des Anlagenzertifikates gemäß Ziffer 10.6 der *Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme* enthalten.

Dieser kann bei Bedarf und auf Anforderung prüfenden Sachverständigen im Rahmen der Prüfung des Mengenstromnachweises dualer Systeme oder von Branchenlösungen zur Verfügung gestellt werden.

Anhang 4 zum Zertifikat-Nr. 2025 36 009_02 : Musterwiegeschein



LOBER
Entsorgung mit System

Lober GmbH & Co. KG - Industriestraße 4 - 92431 Neunburg vorm Wald

Müllabfuhr und
Straßenreinigung
Kanalreinigung
Containerdienst
Transportleistungen
Sortierung
Wiederverwertung
Entsorgung

WIEGESCHEIN 333550 ANLIEFERUNG LieferscheinNr.: 1219042

Kunde : _____ Spedition: I376T0040
Lober GmbH & Co.
Abfallentsorgungs- KG
Industriestraße 4
92431 Neunburg v.W.

Anfallstelle: _____ Kennzeichen: _____

Best.-Nr.: _____
ESN-Nr.: _____

AVV-Nr. : 191204 Kunststoff und Gummi
Produkt-Nr.: 191204-13 350 MKS 6.3-energ. Verwertung

Brutto:	Datum:	Uhrzeit:	Wiege-Nr.:		Gesamtgewichte:
	28.05.25	16:42:00	181	W	35,000 t
Tara :	28.05.25	17:06:00	183	W	15,210 t

Netto : 19,790 t

Hinweis : unbedingt voll und leer wiegen!!!

Anlieferer: _____ Wäger: 

Messwerte aus frei programmierbarer Zusatzeinrichtung. Die geeichten Messwerte können eingesehen werden.



Tel.: (096 72) 92 01-0
Fax: (096 72) 92 01-99
www.lober-entsorgung.de
Sitz der Gesellschaft: Schwandorf
Registernummer: HRB 1444
Geschäftsführer: Johannes Lober,
Bernhard Lober

Vereinigte Sparkassen im Landkreis Schwandorf
IBAN: DE40 7505 1040 0000 1149 67 - BIC: BYLADEM13AD
Raiffeisenbank
IBAN: DE39 7509 0000 0000 5287 23 - BIC: GENODEF33HAN
HypoVereinsbank Schwandorf
IBAN: DE36 7502 1174 0002 1270 08 - BIC: HYVDEM33HAN
UST-IDNr.: DE 133 249 571