# Anlagenzertifikat



## Lober GmbH & Co. Abfallentsorgungs KG

Industriestraße 4, 92431 Neunburg vorm Wald

Zertifizierter Standort: Industriestr. 8, 92431 Neunburg vorm Wald

Die oben genannte Anlage wurde am 30.07.2021 unter Einhaltung der "Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme" der Zentralen Stelle Verpackungsregister idF. vom 15.12.2020 auditiert. Es wurde der Nachweis erbracht, dass die Anlage die Anforderungen des VerpackG und des sonstigen Abfallrechts nach Maßgabe der genannten "Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme" erfüllt,

Es handelt sich um eine:	Dieses Zertifikat ist gi	iltig bis zum:	01.08,2023
☐ Erstprüfung	Prüfzeitraum:	vom 01.01.2020 b	is 31.12.2020
☐ Folgeprüfung	Vor-Ort-Prüfung am		30.07.2021
	zugehöriger Prüfberic	ht gemäß Anlage von	n 20.09.2021

Die geprüfte Anlage weist jeweils bezogen auf das spezifische Eingangsmaterial in der genannten Lieferform die jeweils nachfolgende Kapazität in Tonnen (t) pro Jahr und die hinreichende qualitative Leistungsfähigkeit für das nachfolgend jeweils aufgeführte Verwertungsverfahren auf und ist als Vorbehandlungsanlage einzustufen:

Eingangsmaterial (Systemspezifikation auf Artikelebene) / Einstufung der Anlage <sup>7</sup>	Lieferform	Kapazität (Input) t/a	Endprodukt des Verarbeitungs- prozesses / Nebenprodukt	Dem Verwertungsverfaht en zugeführt (in % bezogen auf das Input-Material)	Untypischer Störstoffanfeit (in % bezogen auf das Input-Material)	im Zuge der Vorbehandlung systematisch ausgeschleust (in % bezogen auf das Input- Material)	Empfohlene Anerkennung Verwertungsart und 1-quote [%] <sup>8</sup>
Mischkunststoffe (350-x)	Ballen		EBS	100	0	0	E: 100
Formstabile Kunststoffe (351-x)	Ballen		EBS	100	0	0	E: 100
Mischkunststoffe neu (352)	Ballen	20,200	EBS	100	0	0	E: 100
Kunststoffe zur Energiegewinnung (361)	Ballen	28.300	EBS	100	0	0	E: 100
Weitere Kunststoffe aus dem Anwendungsbereich Dualer Systeme (siehe Folgeseite)			EBS	100	0	0	E: 100

<sup>&</sup>lt;sup>7</sup>LE: Letztempfänger, AB: Aufbereiter, <sup>8</sup>E: energetisch, W: werkstofflich, R: rohstofflich

Die Zuweisung zur Verwertungsart liegt erst nach Abschluss des Kalenderjahres vor: □ Ja ⊠ Nein

Auf die Einzelfeststellungen in Anhang 1 wird verwiesen. Eine vereinfachte Prozessbeschreibung der Anlagenprozesse ist in Anhang 2 enthalten. Der Prüfbericht A21021056 02.08.2021 mit Ergänzung vom 20.09.2021 ist in separater Dokumentation (Anhang 3) enthalten. Ein Musterwiegeschein der in der Anlage verwendeten Waage ist in Anhang 4 enthalten. Auflagen: keine

München, 20.09.2021

Baniel Frentzen M. Sc.

Bestellungsgebiet:
Altasorveretung,
Verpackungsenbergung

Herr M.Sc. Daniel Frentzen / Prüfer-ID: DE6586907348480

Neben den auf dem Deckblatt genannten Einsatzstoffen werden weitere heizwertreiche Fraktionen aus Industrie, Handel und Gewerbe eingesetzt. Ebenso können unten genannte Sortierfraktionen/ Inputfraktionen aus dem Anwendungsbereich der Dualen Systeme zu Ersatzbrennstoffen verarbeitet werden.

Eingangsmaterial (Systemspezifikation auf Artikelebene) / Einstufung der A	unlage Lieferform	Endprodukt des Verarbeitungs-prozesses / Nebenprodukt	
Kunststoff-Folien (310)	Ballen	EBS	
Kunststoff-Folien (310-1)	Ballen	EBS	
Gemischte Kunststoffe-Flaschen (320)	Ballen	EBS	
PO-Kunststoff-Flaschen (321)	Ballen	EBS	
Kunststoffe-Hohlkörper (322)	Ballen	EBS	
Gemischte Polyolefin-Artikel (MPO) (323)	Ballen	EBS	
Flexible PO Artikel (323-2)	Ballen	EBS	
Polypropylen (324) / PP plus (324-1) / PP Folie (324-2)	Ballen	/////EBS	
Misch-PET 90 (328-1)	Ballen	/////EBS	
Misch-PET 70 (328-2)	Ballen	//////EBS	
Misch-PET 50 (328-3)	Ballen	//////ÆB\$	
PET Schalen (328-5)	Ballen	/////EBS///	
Polyethylen (329)	Ballen	/////EB\$///	
Becher (330)	Ballen	EB\$	
Ersatzbrennstoffvorprodukt (365)	Ballen	EB\$	
Flüssigkeitskartons (510)	Ballen	EBS	
LV-Sortierreste-Mittel- u. Überkorn (831)	Batlen	EΒ\$	

#### Anhang 1 zum Zertifikat-Nr. 150207004: Einzelfeststellungen

Ansprechpartner: Herr Ulrich Weig (Lober GmbH & Co. Abfallentsorgungs KG, GF)

Tel.: 09672/92010 E-Mail: weig@lober-entsorgung.de

Herr Daniel Frentzen (DEKRA Certification GmbH/ Sachverständiger) Beteiligte Prüfer:

#### Das Auditergebnis beruht auf folgenden Einzelfeststellungen:

1. Die Anlage verfügt über die erforderlichen Genehmigungen.

2. Technische Ausrüstung, Verfahrensführung und Betriebsweise der Anlage sind unter qualitativen und quantitativen Gesichtspunkten geeignet, die genannten Eingangsmaterialien zu den genannten Veredlungsprodukten zu verarbeiten.

Zur Eignungsfeststellung wurden insbesondere folgende Grundoperationen berücksichtigt: Aufgabebunker, Vorzerkleinerer, FE Abscheider und Granulierung.

- 3. Systematische Ausschleusungen spezifikationsgerechter Bestandteile in einen Restabfallstrom sind nicht zu verzeichnen. ⊠ Ja/ / Nein
- 4. Der Betrieb führt Produktionsaufzeichnungen, in denen die Verarbeitung der dem Geltungsbereich des VerpackG unterliegenden Eingangsmaterialien sowie die hierbei erreichten qualitativen, quantitativen und technischen Leistungsmerkmale prüfbar und plausibel abgebildet werden.

5. Die Anlage wird aufgrund der Produktmerkmale sowie der durchgeführten Vermarktungsprüfung als Letztempfängeranlage eingestuft. ⊠ Ja

6. Die ausgewiesene Kapazität entspricht der des genehmigten Durchsatzes und nachgewiesenen Durchsatzes.

7. Nur für Letztempfänger faserbasierter Verbunde. Das Recycling der Hauptmaterialkomponente erfolgt nach dem Stand der Technik näherungsweise vollständig Ja

8. Nur für mechanische Aufbereitungsanlagen für die Aluminiumfraktion aus der LVP-Sortierung: Verbunde werden mit der Nebenkomponente Aluminium einer stofflichen Verwertung zugeführt

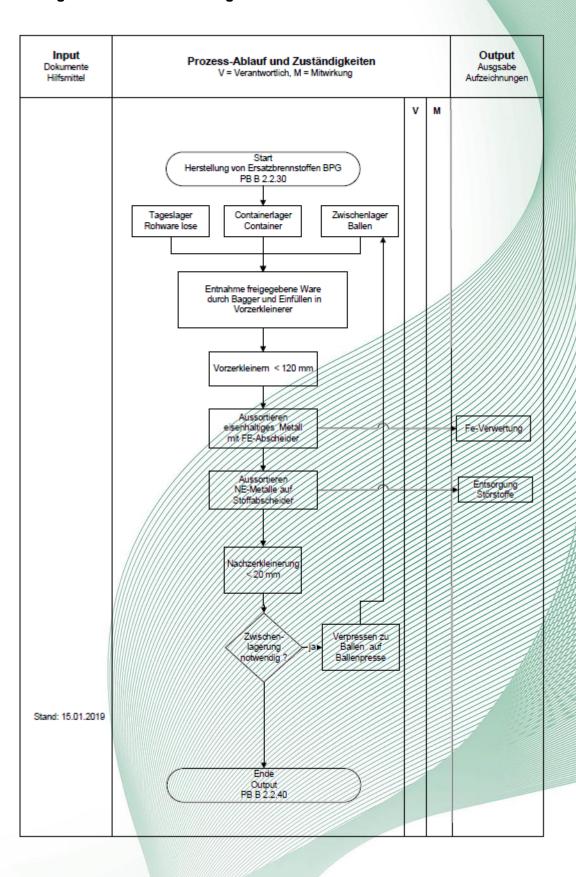
- Das Belegwesen und die Datenaufbereitung genügen den Anforderungen des Mengenstromnachweises und den Grundsätzen einer ordnungsgemäßen Buchführung. Die eigene Verarbeitung wurde nachgewiesen.
- Die ordnungsgemäße Entsorgung der Restabfälle gemäß gesetzlicher Vorgaben wurde nachgewiesen. ⊠ Ja
- 11. Zur Zertifizierung wurden folgende Gutachten in die Bewertung einbezogen: Zertifikat nach DIN EN ISO 9001, gültig bis 08.12.2021 und das Zertifikat nach EfbV gültig bis 08.04.2022
- 12. Die Ausstellung des Zertifikates erfolgt ohne Auflagen.

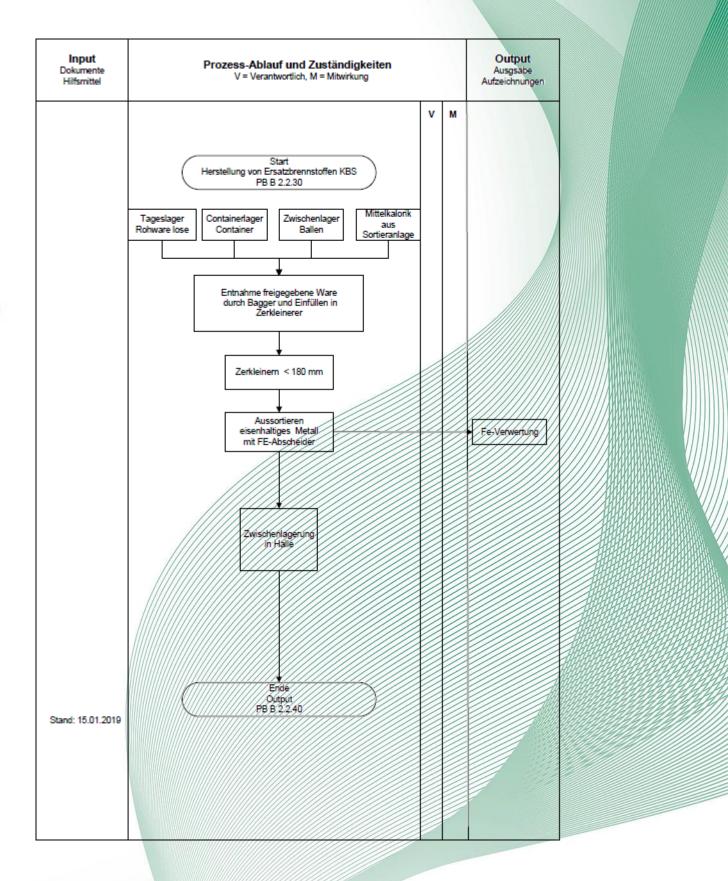
Anhang 2 zum Zertifikat Nr. 150207004: Prozessbeschreibung Anhang 3 zum Zertifikat Nr. 150207004: Prüfbericht, Nr. A21021056

(in separater Dokumentation. Bezug in Abstimmung mit dem Anlagenbetreiber)

Anhang 4 zum Zertifikat Nr. 150207004: Musterwiegeschein

### **Anhang 2 Prozessbeschreibung**





#### **Anhang 3 Prüfbericht**

(in separater Dokumentation. Bezug in Abstimmung mit dem Anlagenbetreiber)

#### **Anhang 4 Musterwiegeschein**



Entsorgung mit System

Lober GmöH & Cq. KG - Inclustriestraße 4 - 92431 Neunburg vorm Wald

Müllabfuhr und Straßenreinigung Kanalreinigung Containerdienst Transportleistungen Sortierung Wiederverwertung Entsorgung

WIEGESCHEIN 250902 ANLIEFERUNG LieferscheinNr.: 937867 Kunde: Spedition: I376T0040 Lober GmbH & Co. Abfallentsorgungs- KG Industriestraße 4 92431 Neunburg vorm Wald Anfallstelle: Kennzeichen: SAD-L 575 Best.-Nr.: ESN-Nr.: AVV-Nr. : 191204 Kunststoff und Gummi Produkt-Nr.: 191204-13 0350 -Mischkunststoffe 6.3 Datum: Uhrzeit: Wiege-Nr.: Brutto: 06.07.21 06.07.21 Gesamtgewichte: 07:20:00 Tara: W 08:20:00 21 37,760 W 15,420 Netto: 22,340 t Hinweis:

Anlieferer:

Wäger:

Messwerte aus frei programmierbarer Zusatzeinrichtung. Die geeichten Messwerte können eingesehen werden.

Tel. (09672) 9201-9 Faix (09675) 9201-99 swwictor-majorgung de Sit der Gesetschaft Schwandorf Pegissegrafik Anthey HRA 1444 Caschafik/Grer Jaharma Löber, Bomhard Lober

Vereinigts Sporkassen im Landkreis Schwan dorf IRAN: 0640 7505 10400000 114967 - BIC: BYLADEM1SAD Railfeisentaurk IRAN: DE79 7506 1169 0000 3207 23 - BIC: GENCOEFTSWN Hypothorisabens Schwandoyf IRAN: 0638 7502 1174 0002 1270 08 - BIC: HYVEDEMN804 USI-IraN:: DE 133 249 371



