

Anlagenzertifikat



Lober GmbH & Co. Abfallentsorgung KG

Industriestraße 4, 92431 Neunburg vorm Wald

Zertifizierter Standort: Industriestraße 8, 92431 Neunburg vorm Wald

Die oben genannte Anlage wurde am 05.07.2023 unter Einhaltung der „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ der Zentralen Stelle Verpackungsregister idF. vom 15.12.2020 auditiert. Es wurde der Nachweis erbracht, dass die Anlage die Anforderungen des VerpackG und des sonstigen Abfallrechts nach Maßgabe der genannten „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ erfüllt.

Es handelt sich um eine:

- Erstprüfung
- Folgeprüfung
- Wiederholungsprüfung

Dieses Zertifikat ist gültig bis zum: 04.07.2025
Prüfzeitraum: vom 01.01.2022 bis 30.06.2023
Vor-Ort-Prüfung am: 05.07.2023
zugehöriger Prüfbericht gemäß Anlage vom 11.07.2023

Die geprüfte Anlage weist jeweils bezogen auf das spezifische Eingangsmaterial in der genannten Lieferform die jeweils nachfolgende Kapazität in Tonnen (t) pro Jahr und die hinreichende qualitative Leistungsfähigkeit für das nachfolgend jeweils aufgeführte Verwertungsverfahren auf und ist als Vorbehandlungsanlage einzustufen:

Eingangsmaterial (Systemspezifikation auf Artelebene) / Einstufung der Anlage ⁷	Lieferform	Kapazität (Input) t/a	Endprodukt des Verarbeitungsprozesses / Nebenprodukt	Dem Verwertungsverfahren zugeführt (in % bezogen auf das Input-Material)	Untypischer Störstoffanteil (in % bezogen auf das Input-Material)	im Zuge der Vorbehandlung systematisch ausgeschleust (in % bezogen auf das Input-Material)	Empfohlene Anerkennung Verwertungsart und / -quote [%] ⁸
Mischkunststoffe (350-x)	Ballen	32.300	EBS	100	0	0	E: 100
Formstabile Kunststoffe (351-x)	Ballen		EBS	100	0	0	E: 100
Mischkunststoffe neu (352)	Ballen		EBS	100	0	0	E: 100
Kunststoffe zur Energiegewinnung (361)	Ballen		EBS	100	0	0	E: 100
Weitere Kunststoffe aus dem Anwendungsbereich Dualer Systeme (siehe Folgeseite)			EBS	100	0	0	E: 100

⁷LE: Letztempfänger, AB: Aufbereiter, ⁸E: energetisch, W: werkstofflich, R: rohstofflich

Die Zuweisung zur Verwertungsart liegt erst nach Abschluss des Kalenderjahres vor: Ja Nein

Auf die Einzelfeststellungen in Anhang 1 wird verwiesen. Eine vereinfachte Prozessbeschreibung der Anlagenprozesse ist in Anhang 2 enthalten. Der Prüfbericht A21021056 vom 11.07.2023 ist in separater Dokumentation (Anhang 3) enthalten. Ein Musterwiegeschein der in der Anlage verwendeten Waage ist in Anhang 4 enthalten.

Auflagen: keine

München, 11.07.2023



Herr M.Sc. Daniel Frentzen / Prüfer-ID: DE6586907348480

DEKRA Certification GmbH * Handwerkstraße 15 * D-70565 Stuttgart * www.dekra-certification.de

Neben den auf dem Deckblatt genannten Einsatzstoffen werden weitere heizwertreiche Fraktionen aus Industrie, Handel und Gewerbe eingesetzt. Ebenso können unten genannte Sortierfraktionen/ Inputfraktionen aus dem Anwendungsbereich der Dualen Systeme zu Ersatzbrennstoffen verarbeitet werden.

Eingangsmaterial (Systemspezifikation auf Artekelebene) / Einstufung der Anlage	Lieferform	Endprodukt des Verarbeitungsprozesses / Nebenprodukt
Kunststoff-Folien (310-x)	Ballen	EBS
Gemischte Kunststoffe-Flaschen (320)	Ballen	EBS
PO-Flaschen (321)	Ballen	EBS
Kunststoff-Hohlkörper (322)	Ballen	EBS
Gemischte Polyolefin-Artikel (MPO) (323)	Ballen	EBS
MPO weich (323-1)	Ballen	EBS
Flexible PO-Artikel (323-2)	Ballen	EBS
Polypropylen (324) / PP plus (324-1) / PP Folie (324-2)	Ballen	EBS
Misch-PET 90 /80/ 70/ 50 (328-1/ 4/ 2/ 3)	Ballen	EBS
PET-Schalen (328-5/ 6)	Ballen	EBS
Polyethylen, PE-Gemisch (329/ -1)	Ballen	EBS
Becher (330)	Ballen	EBS
Ersatzbrennstoffvorprodukt (365)	Ballen	EBS
Getränkeverbunde aus LVP (510)	Ballen	EBS
Flüssigkeitskartons (512)	Ballen	EBS
Sonstige Verbunde und PPK aus LVP (550)	Ballen	EBS
LV-Sortierreste-Mittel- u. Überkorn (831)	Ballen	EBS

Anhang 1 zum Zertifikat-Nr. 150207004/1: Einzelfeststellungen

Ansprechpartner: Herr Ulrich Weig (Lober GmbH & Co. Abfallentsorgungs KG, GF)
Tel.: 09672/92010 E-Mail: weig@lober-entsorgung.de

Beteiligte Prüfer: Herr Daniel Frentzen (DEKRA Certification GmbH/ Sachverständiger)

Das Auditergebnis beruht auf folgenden Einzelfeststellungen:

1. Die Anlage verfügt über die erforderlichen Genehmigungen.

2. Technische Ausrüstung, Verfahrensführung und Betriebsweise der Anlage sind unter qualitativen und quantitativen Gesichtspunkten geeignet, die genannten Eingangsmaterialien zu den genannten Veredelungsprodukten zu verarbeiten.

Zur Eignungsfeststellung wurden insbesondere folgende Grundoperationen berücksichtigt:
Aufgabebunker, Vorzerkleinerer, FE-Abscheider und Granulierung.

3. Systematische Ausschleusungen spezifikationsgerechter Bestandteile in einen Restabfallstrom sind nicht zu verzeichnen. Ja Nein

4. Der Betrieb führt Produktionsaufzeichnungen, in denen die Verarbeitung der dem Geltungsbereich des VerpackG unterliegenden Eingangsmaterialien sowie die hierbei erreichten qualitativen, quantitativen und technischen Leistungsmerkmale prüfbar und plausibel abgebildet werden. Ja

5. Die Anlage wird aufgrund der Produktmerkmale sowie der durchgeführten Vermarktungsprüfung als Letztempfängeranlage eingestuft. Ja

6. Die ausgewiesene Kapazität entspricht der des genehmigten Durchsatzes und nachgewiesenen Durchsatzes. Ja

7. Nur für Letztempfänger faserbasierter Verbunde: Das Recycling der Hauptmaterialkomponente erfolgt nach dem Stand der Technik näherungsweise vollständig Ja

8. Nur für mechanische Aufbereitungsanlagen für die Aluminiumfraktion aus der LVP-Sortierung: Verbunde werden mit der Nebenkomponente Aluminium einer stofflichen Verwertung zugeführt Ja

9. Das Belegwesen und die Datenaufbereitung genügen den Anforderungen des Mengenstromnachweises und den Grundsätzen einer ordnungsgemäßen Buchführung. Die eigene Verarbeitung wurde nachgewiesen. Ja

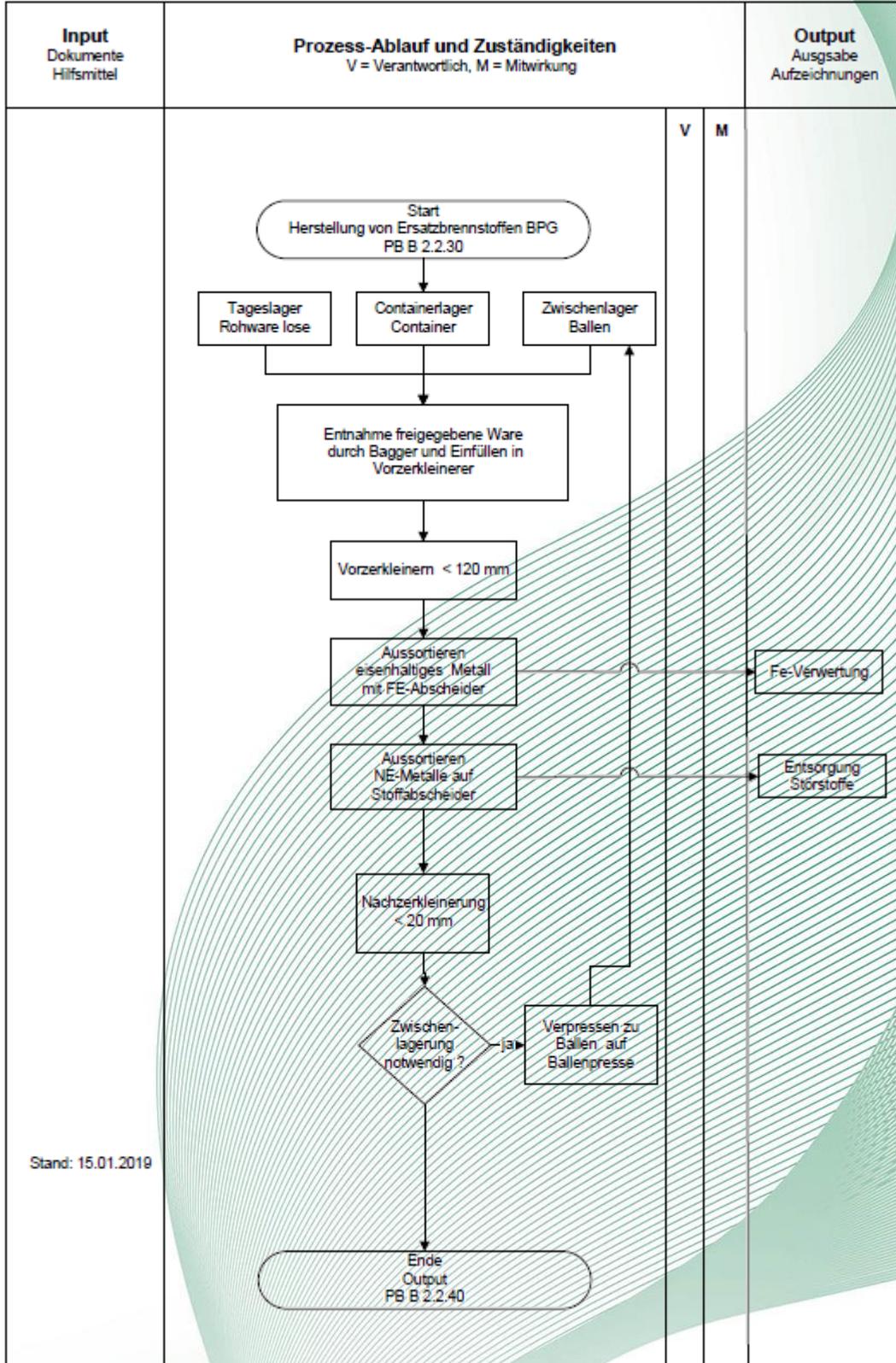
10. Die ordnungsgemäße Entsorgung der Restabfälle gemäß gesetzlichen Vorgaben wurde nachgewiesen. Ja

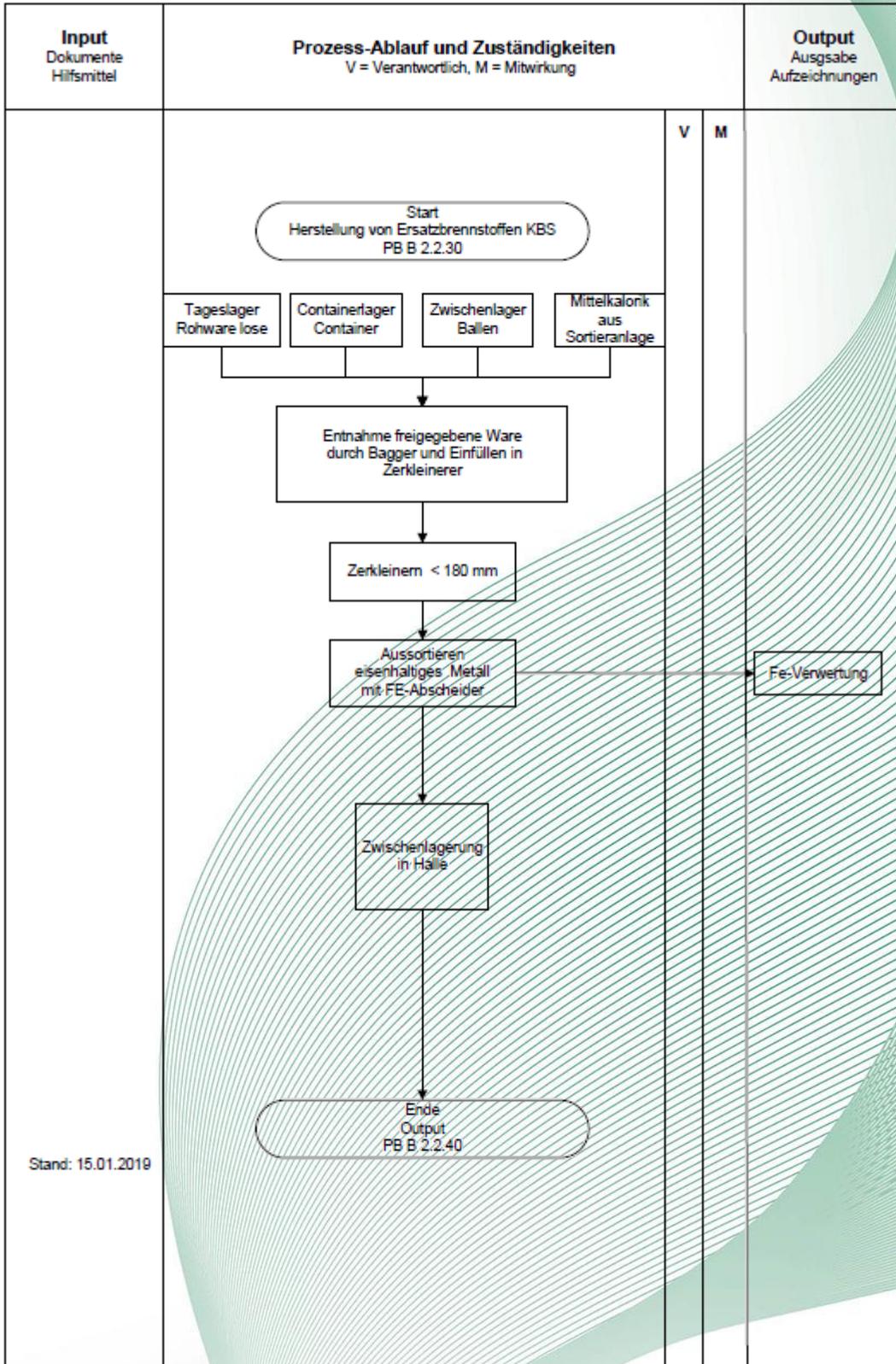
11. Zur Zertifizierung wurden folgende Gutachten in die Bewertung einbezogen: Zertifikat nach DIN EN ISO 9001, gültig bis 08.12.2024 und das Zertifikat nach EfbV gültig bis 08.04.2024

12. Die Ausstellung des Zertifikates erfolgt ohne Auflagen. Ja Nein

Anhang 2 zum Zertifikat Nr. 150207004/1: Prozessbeschreibung
Anhang 3 zum Zertifikat Nr. 150207004/1 Prüfbericht, Nr. A21021056
(in separater Dokumentation. Bezug in Abstimmung mit dem Anlagenbetreiber)
Anhang 4 zum Zertifikat Nr. 150207004/1 Musterwiegeschein

Anhang 2 zum Zertifikat-Nr. 150207004/1: Prozessbeschreibung





Anhang 3 zum Zertifikat-Nr. 150207004/1: Prüfbericht
(in separater Dokumentation. Bezug in Abstimmung mit dem Anlagenbetreiber)

Anhang 4 zum Zertifikat-Nr. 150207004/1: Musterwiegeschein



Lober GmbH & Co. KG · Industriestraße 4 · 92431 Neunburg vorm Wald

Müllabfuhr und
Straßenreinigung
Kanalreinigung
Containerdienst
Transportleistungen
Sortierung
Wiederverwertung
Entsorgung

WIEGESCHEIN 288883 ANLIEFERUNG LieferscheinNr.: 1079667

Kunde : 54725 Spedition: Lober GmbH & Co.
Abfallentsorgungs- KG
Industriestraße 4
92431 Neunburg v.W.

Anfallstelle: 88053 Kennzeichen: SAD-L
Best-Nr.: Dispo-Nr.:
ESN-Nr.:

AVV-Nr. : 191204 Kunststoff und Gummi
Produkt-Nr.: 191204-13 0352 -Mischkunststoffe 6.3

	Datum:	Uhrzeit:	Wiege-Nr.:		Gesamtgewichte:
Brutto:	14.06.23	13:23:00	108	W	36,520 t
Tara :	14.06.23	13:48:00	117	W	15,810 t

Netto : 20,710 t

Hinweis : Wiegeschein schicken

Anlieferer: _____

Wäger:  _____

Messwerte aus frei programmierbarer Zusatzeinrichtung. Die geeichten Messwerte können eingesehen werden.

Tel: (096 75) 92 01-0
Fax: (096 75) 92 01-99
www.lob-entsorgung.de
Sitz der Gesellschaft: Schwandorf
Registergericht: Amberg HRA 1444
Geschäftsführer: Johannes Lober,
Bernhard Lober

Vereinigte Sparkassen im Landkreis Schwandorf
IBAN: DE40 7505 1040 0000 1149 87 · BIC: BYLADEM1SAD
Raiffeisenbank
IBAN: DE39 7509 0000 0000 5287 23 · BIC: GENODEF1R01
HypoVereinsbank Schwandorf
IBAN: DE36 7502 1174 0002 1270 08 · BIC: HYVEDEMM804
UST-IdNr.: DE 133 249 371

