

Anlagenzertifikat



Lober GmbH & Co. Abfallentsorgungs KG
Industriestr. 8
D-92431 Neunburg vorm Wald

Die oben genannte Anlage wurde am 14.10.2019 unter Einhaltung der „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ der Zentralen Stelle Verpackungsregister idF. vom 01.01.2019 auditiert. Es wurde der Nachweis erbracht, dass die Anlage die Anforderungen des VerpackG und des sonstigen Abfallrechts nach Maßgabe der genannten „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ erfüllt.

Es handelt sich um eine:	Dieses Zertifikat ist gültig bis zum:	13.10.2021
<input type="checkbox"/> Erstprüfung	Prüfzeitraum:	vom 01.05.2019 bis 31.07.2019
<input type="checkbox"/> Folgeprüfung	Vor-Ort-Prüfung am:	14.10.2019
<input checked="" type="checkbox"/> Wiederholungsprüfung	zugehöriger Prüfbericht gemäß Anlage vom 22.10.2019	

Die geprüfte Anlage weist jeweils bezogen auf das spezifische Eingangsmaterial in der genannten Lieferform die jeweils nachfolgende Kapazität in Tonnen (t) pro Jahr und die hinreichende qualitative Leistungsfähigkeit für das nachfolgend jeweils aufgeführte Verwertungsverfahren auf und ist als Letztempfänger einzustufen:

Eingangsmaterial (Systemspezifikation auf Articlebene) / Einstufung der Anlage ⁷	Lieferform	Kapazität (Input) t/a	Endprodukt des Verarbeitungsprozesses / Nebenprodukt	Dem Verwertungsverfahren zugeführt (in % bezogen auf das Input-Material)	Untypischer Störstoffanteil (in % bezogen auf das Input-Material)	im Zuge der Vorbehandlung systematisch ausgeschleust (in % bezogen auf das Input-Material)	Empfohlene Anerkennung Verwertungsart und (-quote [%]) ⁸
Mischkunststoffe (350-x)	Ballen	34.300	EBS	100	0	0	E: 100 %
Formstabile Kunststoffe (351-x)	Ballen		EBS	100	0	0	E: 100 %
Mischkunststoffe neu (352)	Ballen		EBS	100	0	0	E: 100 %
Kunststoffe zur Energiegewinnung (361)	Ballen		EBS	100	0	0	E: 100 %
Ersatzbrennstoffvorprodukt (365)	Ballen		EBS	100	0	0	E: 100 %

⁷LE: Letztempfänger, AB: Aufbereiter, ⁸E: energetisch, W: werkstofflich, R: rohstofflich

Die Zuweisung zur Verwertungsart liegt erst nach Abschluss des Kalenderjahres vor: Ja Nein

Auf die Einzelfeststellungen in Anhang 1 wird verwiesen.
 Eine vereinfachte Prozessbeschreibung der Anlagenprozesse ist in Anhang 2 enthalten.
 Der Prüfbericht A18031731 vom 15.10.2019 ist im Anhang 3 enthalten.
 Ein Musterwiegeschein der in der Anlage verwendeten Waage ist in Anhang 4 enthalten.

Auflagen: keine

München, 22.10.2019

Herr M.Sc. Daniel Frentzen
 Prüfer-ID: DE6586907348480

