

Name/Standort: **Lober GmbH & Co Abfallentsorgungs KG, Industriestr. 8, VerwerterNr. I 376 W 1006 5**

92431 Neunburg v. Wald Datum: 21.09.2018 Seite 1 von 14

Berichtsgliederung

BERICHTSGLIEDERUNG.....	1
1 VORBEMERKUNG UND ERKLÄRUNG ZUM PRÜFUMFANG	2
2 FESTSTELLUNG DER ZERTIFIZIERBARKEIT FÜR VERPFLICHTETE NACH VERPV §6(3) GEMÄß DKR ANFORDERUNGSKATALOG	3
2.1 LAGERBUCHFÜHRUNG (AK).....	3
2.2 SCHICHTPROTOKOLLE / BETRIEBSTAGEBÜCHER (AK)	3
2.3 ENERGIE- UND WASSERVERBRAUCH (AK).....	4
2.4 MONATLICHE VERMARKTUNGS- UND VERWERTUNGSERKLÄRUNG (AK)	4
2.5 KAPAZITÄTSFESTSTELLUNG (AK).....	4
2.5.1 Technische Verwertungskapazität.....	4
2.5.2 Produktionsausbeute.....	4
2.5.3 DSD-Anteil an der Kapazität.....	4
2.6 BETRIEBSGENEHMIGUNG (AK).....	6
2.7 BRANDSCHUTZORGANISATION (BK)	7
2.8 BRANDSCHUTZTECHNISCHE MAßNAHMEN (AK).....	7
2.9 ABFALLENTSORGUNG (AK).....	7
2.10 ARBEITSSCHUTZ (BK).....	7
2.11 VERSICHERUNGEN (BK).....	
2.12 RECHTLICHES UND WIRTSCHAFTLICHES UMFELD (BK)	8
3 LAGERHALTUNG (AK).....	8
4 ENDPRODUKTQUALITÄT (AK).....	8
5 BETRIEBLICHE ORGANISATION (BK).....	9
6 BETRIEBLICHE ORGANISATION IM BEREICH TECHNIK (AK/BK)	9
7 STELLUNGNAHME UND BEWERTUNG	10
7.1 ABWEICHUNGEN	10
7.2 AUFLAGEN	10
8 EMPFEHLUNGEN UND HINWEISE	11
9 VEREINFACHTES VERFAHRENSFLIEßBILD.....	

Name/Standort: **Lober GmbH & Co Abfallentsorgungs KG, Industriestr. 8, VerwerterNr. I 376 W 1006 5**

92431 Neunburg v. Wald Datum: 21.09.2018 Seite 2 von 14

1 Vorbemerkung und Erklärung zum Prüfumfang

Zum Nachweis der Fähigkeit zu einer zukünftigen wie auch der abgeschlossenen Verwertung von mengenstromnachweispflichtigen Verpackungsabfällen wurde überprüft, inwieweit der geprüfte Betrieb organisatorische und technische Merkmale besitzt, die formal und inhaltlich den im DKR-Anforderungskatalog vom **01.10.2003** beschriebenen Kriterien sowie den (Anforderungskriterien LAGA 37 Kap. 4.4.3 für die Eignungsfeststellung entsprechen. Die nachgewiesene Erfüllung der Kriterien führt zur Erteilung eines Dekra Zertifikates.

Mit der Beantragung und Erlangung des Zertifikates bekennt sich der Betrieb dazu den Anforderungskriterien LAGA 37 Kap. 4.4.3 für die Eignungsfeststellung zu entsprechen. Der Betrieb führt die Annahme, Lagerung und Verwertung von gebrauchten Verkaufsverpackungen aus Kunststoff unter Beachtung behördlicher oder fachlicher Vorgaben in geeigneter Weise durch. Der von der DEKRA beauftragte Auditor ist gegenüber DEKRA nicht weisungsgebunden und unterhält keine Verbindung zum auditierenden Unternehmen, die seine Unabhängigkeit beeinflussen (verwandtschaftliche Beziehung, finanzielle Beteiligung). Der Auditor ist verantwortlich für den Inhalt des Auditberichtes und die Anwendung wissenschaftlicher Sorgfalt.

Im Rahmen der Zertifizierung wird zwischen Bewertungs- (BK) und Anforderungskriterien (AK) unterschieden. Es ist in der jeweiligen Kapitelüberschrift angegeben, um welche Art von Kriterium es sich handelt. Bewertungskriterien werden nicht zur Entscheidung über die Vergabe eines Zertifikates herangezogen. Anforderungskriterien können bei erheblichen Abweichungen zu einer Versagung des Zertifikates bzw. zu einer Einschränkung der Gültigkeitsdauer führen.

Die Begehung erfolgte unter Teilnahme der im Folgenden genannten Personen:

Name	Firma
Herr J. Lober, Herr Weig, Herr Schlingmann	Lober
Hr. Hahn	DEKRA, ISO 9001/EfbV
Weitere Teilnehmer siehe ISO 9001	

Die Wiederholungsgutachtung wurde am 21.09.2018 durch die DEKRA Certification GmbH durchgeführt. Es wurde ein gültiges Zertifikat über die Verwertung von **21.772 t/a**, erteilt.

Am selben Standort werden auch Sortiertätigkeiten (Gewerbeabfallsortierung) durchgeführt. Dieser Bericht beschränkt sich auf die Auditierung der Kunststoffverwertungsanlage (EBS-Anlage).

Name/Standort: **Lober GmbH & Co Abfallentsorgungs KG, Industriestr. 8, VerwerterNr. I 376 W 1006 5**

92431 Neunburg v. Wald Datum: 21.09.2018 Seite 3 von 14

2 Feststellung der Zertifizierbarkeit für Verpflichtete nach VerpV §6(3) gemäß DKR Anforderungskatalog

Änderungen seit der letzten Prüfung zum betrieblichen Umfeld und zur betrieblichen Organisation

Bei der Begutachtung vom 21.09.2018 handelt es sich um eine Weiderholungsbegutachtung für diese Anlage am Standort (EBS-Anlage).

2.1 Lagerbuchführung (AK)

Derzeit führt der Betrieb die Lagerbuchhaltung über das System Candis/OT.

Die Bestandsführung der Bestände wird ergänzend zu Candis OT über eine Excelauswertung abgebildet (durch Frau Rückerl, Herr Weig). Die Daten sind aufgrund gezogener Stichproben plausibel. Als Stichprobe wurden die Monate 05-07/2018 betrachtet.

Die Mengenströme werden im System Candis OT abgebildet und ausgewertet. Dieses ist aufgrund der Stichproben als plausibel zu bewerten.

Die angenommenen Spezifikationen werden nach der Behandlung ausschließlich der energetischen Verwertung zugeführt. Die Verträge liegen vor.

2.2 Schichtprotokolle / Betriebstagebücher (AK)

Im Audit konnte die Organisation belegen, dass gegenüber der Erstbegutachtung keine inhaltlichen Veränderungen der Prozesse stattgefunden haben. Diese werden durch die Leitungsperson Efb überwacht. Die stichprobenartig eingesehenen Dokumente belegten ein konformes Vorgehen (Stichproben Schichtbuch KW 29-32) – Vorkommnisse sind vermerkt; Granulator 2 Havarie 02.08.2018 12,3 Betriebsstunden

Waage ist gültig bis 2020;

191204 AS (AVV)

Tätigkeit*: Befördern, Lagern, Behandeln

Datum: 28.06.2018

- Nachweise geführt CANDIS OT
- Register geführt
- Wiegescheine 186214
- Lieferscheine 705648
- Dispoplan DKR 10000482379
- Rechnung

Name/Standort: **Lober GmbH & Co Abfallentsorgungs KG, Industriestr. 8, VerwerterNr. I 376 W 1006 5**

92431 Neunburg v. Wald Datum: 21.09.2018 Seite 4 von 14

2.3 Energie- und Wasserverbrauch (AK)

Der Energieverbrauch (Elektroenergie, ca. 1,69 Mio kWh pro Jahr 07/2017 - 06/2018) wird monatlich erfasst. Dieser ist von den Eckdaten her plausibel.

2.4 Monatliche Vermarktungs- und Verwertungserklärung (AK)

Alle Ausgänge werden verwogen. Eine stichprobenweise Überprüfung der Einzelwiegungen sowie der Weitergabe ergab keine Beanstandung. (Abstimmliste DKR Aufträge Abstimmlistennummer 1243127 v. 24.06.2018)

2.5 Kapazitätsfeststellung (AK)

Die Kapazität wird festgestellt für die Verwertung von Produktionsabfällen aus Kunststoffen.

2.5.1 Technische Verwertungs-kapazität

Die Anlagenkapazität gem. Genehmigungsbescheid für die EBS-Anlage beträgt 55 000 t/a.

Betrachtung Zeitraum 05-07.2018

Technische Verfügbarkeit 3 Schichtbetrieb 0 – 24 h an 6 Tagen (7196 h/a)

Tatsächliche Verarbeitungsmenge [t]: 10886 t/a (05-07.2018)

Tatsächliche Betriebsstunden [h]: 1058 h/a (05-07.2018)

In dem Zeitraum effektiv erreichte durchschnittliche Stundenleistung:

Stundenleistung (Input) [t/h]: 10,29 t/h

Damit ergibt sich eine maximale technische Kapazität (bei 60 %):

$$10,29 \text{ t/h} \times 4318 \text{ h/a} = 44428 \text{ t/a}$$

Tatsächlich hochgerechnete Leistung sind 43544 t/a.

Kapazitätsengpässe konnten derzeit beim durchgeführten Betrieb nicht festgestellt werden.

2.5.2 Produktionsausbeute

Die Produktionsausbeute liegt bei annähernd 97%. Darin nicht eingerechnet ist der Abfall zur Verwertung (Fe-Metalle) von ca. 1,6 % und Wasserverlust ca. 1,5 %.

2.5.3 DS - Anteil an der Kapazität

Der Anteil liegt bei derzeit angenommenen 50 %

Name/Standort: **Lober GmbH & Co Abfallentsorgungs KG, Industriestr. 8, VerwerterNr. I
376 W 1006 5**

92431 Neunburg v. Wald Datum: 21.09.2018 Seite 5 von 14

Der daraus sich ergebende Mengenanteil beträgt demnach

$$43544 \times 50 \% = 21772 \text{ t/a}$$

Name/Standort: **Lober GmbH & Co Abfallentsorgungs KG, Industriestr. 8, VerwerterNr. I 376 W 1006 5**

92431 Neunburg v. Wald Datum: 21.09.2018 Seite 6 von 14

2.6 Betriebsgenehmigung (AK)

Die erforderlichen Genehmigungen liegen vor:			
<input checked="" type="checkbox"/>	Ja	<input type="checkbox"/>	nein
<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	teilweise
Vom Betreiber wurden folgende Bescheide/Unterlagen vorgelegt:			
Art der Genehmigung und Umfang	Datum, Behörde, Aktenzeichen	Befristung, Anmerkungen	
<p>BImSchG: Zerkleinerungsanlage mit Läger</p> <p>Änderung zur Aufbereitungsanlage mit Lägern für nicht besonders überwachsungsbedürftige Abfälle</p>	<p>Genehmigungsbescheid LRA Schwandorf AZ 3.112-824 v. 21.12.2004</p> <p>Mengen für EBS 55 000 t/a,</p> <p>LRA Schwandorf AZ 3.112-824 v. 26.04.2006</p> <p>40 000 t/a Sortieranlage, wobei 20 000 t/a in EBS ; demnach ergibt sich</p> <p>Gesamtkapazität 75 000 t/a gem . Gesamtübersicht des Unternehmens</p> <p>Fremdüberwachung durch Behörde 29.07.2015</p> <p>LRA Schwandorf AZ 311180214 v. 18.02.2014;</p> <p>Einbau einer Windsichtanlage zur weiteren Aufbereitung der Ersatzbrennstoffe, Erhöhung der Lagermengen; Änderung der Abluftführung zu den bestehenden</p> <p>Abluftreinigungsanlagen - Ersatz des bestehenden Vorzerkleinerers AZ 3.111-824, Genehmigung einer max. Tagesleistung 15.09.2015</p> <p>neuer Elektromagnetabscheider 04.03.2016</p> <p>Fremdüberwachung LRA Schwandorf geplant für 09.10.2018</p>		

Name/Standort: **Lober GmbH & Co Abfallentsorgungs KG, Industriestr. 8, VerwerterNr. I 376 W 1006 5**

92431 Neunburg v. Wald Datum: 21.09.2018 Seite 7 von 14

2.7 Brandschutzorganisation (BK)

Die Maßnahmen werden im Rahmen der betrieblichen Qualitätsorganisation definiert und sicher gestellt. Der Betrieb wird von einer Fachkraft für Arbeitssicherheit betreut. Entsprechende Begehungen werden durchgeführt. Die im Brandschutzkonzept geforderten Unterweisungen konnten nachgewiesen werden. Diese sind regelmäßig zu wiederholen. Die Versicherung fordert auch die Bestellung eines Brandschutzbeauftragten. Begehungsbericht Brandschutzbeauftragter Herr Braun, Helmut; 18.09.2018- Maßnahmenplanung.

2.8 Brandschutztechnische Maßnahmen (AK)

Die Voraussetzungen sind im Brandschutzkonzept dargelegt (genehmigt mit Bescheid des LRA Schwandorf). Der gesamte Bereich ist in Brandabschnitte unterteilt. Die Hallenbereiche verfügen über eine Löschanlage. Der Lagerbereich im Freien wird über einen Flammmelder überwacht. Die Brandabschnitte sind entsprechend abgeschottet (T 90).

Es gibt eine automatische Brandmeldeanlage. Anlage auf Feuerwehr Schwandorf geschaltet.

2.9 Abfallentsorgung (AK)

Es handelt sich hierbei um FE Metalle, die über Metallabscheidung anfallen. Die Vermarktung geschieht über einen zertifizierten Betrieb (ein entsprechender Wiegebeleg lag vor); Die anderen Reste gehen in die thermische Verwertung.

2.10 Arbeitsschutz (BK)

ASA Sitzung (letzte ASA 06.09.2018). Die festgestellten Punkte wurden in Maßnahmen definiert. Unterweisungen können ebenso nachgewiesen werden.

Für den Bereich ist ein EX Schutzdokument vorhanden (Aktualisierung über SIFA).

2.11 Versicherungen (BK)

Das Unternehmen ist über die Allianz versichert. Eine Versicherungsbestätigung über ausreichenden Versicherungsschutz gem. § 6 Efb lag vor.

Name/Standort: **Lober GmbH & Co Abfallentsorgungs KG, Industriestr. 8, VerwerterNr. I 376 W 1006 5**

92431 Neunburg v. Wald Datum: 21.09.2018 Seite 8 von 14

2.11 Rechtliches und wirtschaftliches Umfeld (BK)

Wird im Rahmen der Überwachungsbegutachtung zum Entsorgungsfachbetrieb überprüft und dokumentiert. Das aktuelle Zertifikat der DEKRA Certification GmbH schließt die Anlage ein. Es fand im Betrachtungszeitraum keine Anlagenüberwachung durch die Behörde statt.

3 Lagerhaltung (AK)

Die Lagerung des Materials erfolgt überdacht in Halle, in Containern und im Freien. Die Ausgangsmaterialien der Spezifikationen 0352 und 0350-0 (Mischkunststoffe) werden in den aufgeführten Lagerbereichen für die Verarbeitung vorgehalten.

Lagerbestände festgestellt

	Max. gem. Genehmigung	Bestand 16.07.2018
Eingangslager Halle 240m ²	45 t	25
Produktlager 1 x 900, 1 x 300 m ²	1200 t	195
Rohwarenlager A 1098 m ²	1200 t	1200
Rohwarenlager B 1189 m ²	1200 t	1150
Containerlager 450 m ²	200 t	150
Eingangslager Sortieranlage 1 ; 292 m ²	876 t	285
Eingangslager Sortieranlage 2 ; 125 m ²	375 t	120
Eingangslager Sortieranlage 3 ; 132 m ²	396 t	-
Maschinenteilelager ; 120m ²	360 t	120
Fertigwarenlager	2190 t	2100

4 Endproduktqualität (AK)

Die Materialien der Spezifikationen 0352 + 0350-0 werden in der Anlage zu einem Ersatzbrennstoff zur energetischen Verwertung verarbeitet (Verwertungsverfahren R1)

Am EBS-Material werden regelmäßig Qualitätsprüfungen vorgenommen. Wesentliche Hauptkriterien sind z. B. Chlorgehalt, Feuchte, Heizwert und für den Verwertungsweg relevante Schwermetalle (es gelten im Unternehmen definierte Prozessanweisungen – Kernprozess

Name/Standort: **Lober GmbH & Co Abfallentsorgungs KG, Industriestr. 8, VerwerterNr. I 376 W 1006 5**

92431 Neunburg v. Wald Datum: 21.09.2018 Seite 9 von 14

BPG Anlage; Herstellung von Ersatzbrennstoffen aus Abfällen ; PD P 12.1 Prozessdetail BPG Anlage Entnahme /Behandlung von Probemengen für das Fertigprodukt) .

Das Material unterliegt regelmäßiger Prüfungen. Dazu gehören auch labortechnische Untersuchungen (letzter Prüfbericht -laufende Probennummer LOB 7278 BPG, REBOL 1

Ein Aktueller Vertrag mit der Letztempfängeranlage liegt vor.

5 Betriebliche Organisation (BK)

Die Organisation ist eindeutig definiert. Grundlage hierfür ist das Managementsystem. Es wurde auf die geänderten Anforderungen der ISO 9001:2015 angepasst. Der Betrieb hat im Rahmen des Audits die Rezertifizierung nach ISO 9001:2015 und EfbV durchgeführt.

6 Betriebliche Organisation im Bereich Technik (AK/BK)

Im Rahmen des Audits konnte der Betrieb belegen, d. die Prozesse beherrscht werden. Die Stichproben konnten belegen, d. die internen Instrumente zur Bewertung der Leistungsfähigkeit funktionieren. Die Aufbau- und Ablauforganisation ist dazu geeignet, um eine Herstellung von vermarktungsfähigen Kunststoffprodukten aus Altkunststoffen zu gewährleisten.

Name/Standort: **Lober GmbH & Co Abfallentsorgungs KG, Industriestr. 8, VerwerterNr. I
376 W 1006 5**

92431 Neunburg v. Wald Datum: 21.09.2018 Seite 10 von 14

7 Stellungnahme und Bewertung

7.1 Abweichungen

-

7.2 Auflagen

-

Name/Standort: **Lober GmbH & Co Abfallentsorgungs KG, Industriestr. 8, VerwerterNr. I
376 W 1006 5**

92431 Neunburg v. Wald Datum: 21.09.2018 Seite 11 von 14

8 Empfehlung

-

Neunburg v. Wald, 21.09.2018



Name/Standort: **Lober GmbH & Co Abfallentsorgungs KG, Industriestr. 8, VerwerterNr. I
376 W 1006 5**

92431 Neunburg v. Wald Datum: 21.09.2018 Seite 12 von 14

9 Vereinfachtes Verfahrensfliessbild (siehe Anlage)

Anlagen:

Verfahrensfliessbild

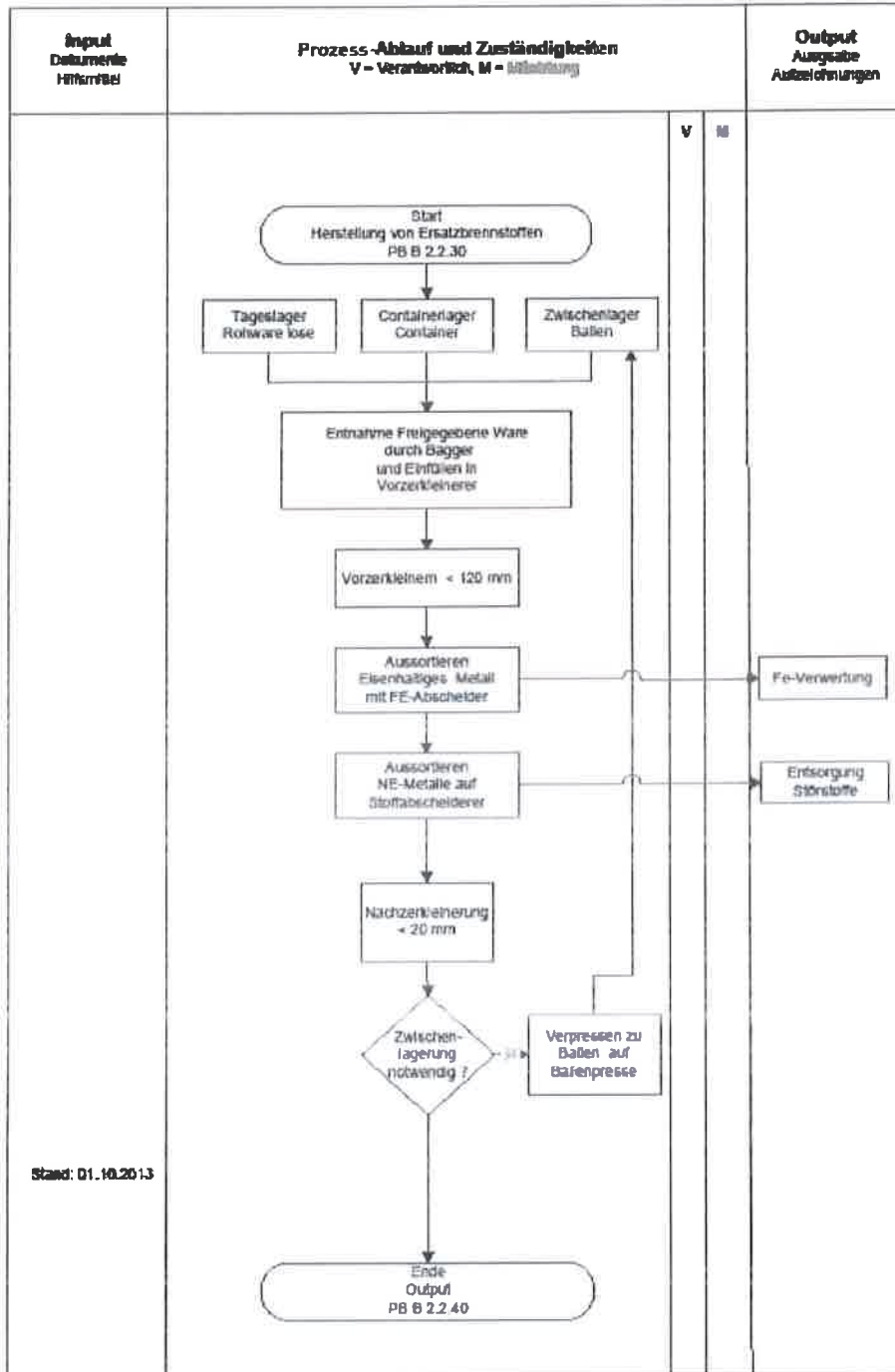
Wiegeschein

Name/Standort: **Lober GmbH & Co Abfallentsorgungs KG, Industriestr. 8, VerwerterNr. I
376 W 1006 5**

92431 Neunburg v. Wald Datum: 21.09.2018 Seite 13 von 14

Name/Standort: Lober GmbH & Co Abfallentsorgungs KG, Industriestr. 8, VerwerterNr. I 376 W 1006 5

92431 Neunburg v. Wald Datum: 21.09.2018 Seite 14 von 14



Lober GmbH & Co. Abfallentsorgungs KG

Industriestraße 4 · 92431 Neunburg vorm Wald

Tel.: (096 72) 92 01-0 · Fax: (096 72) 92 01-99



WIEGESCHEIN

WARENEINGANG

Müllabfuhr und
Straßenreinigung
Containerdienst
Transportleistungen
Sortierung
Wiederverwertung
Entsorgung

LFS-Nr. | 705648

WGS-Nr. | 188219

Datum: 28.06.18

Kunde:
54231

Standort:

Spediteur:
KFZ: SAD-L 399

- Der Grüne Punkt -
Duales System Deutschland
Frankfurter Straße 720-72
51145 Köln



Lober GmbH & Co. Abfallent

Industriestraße 4
92431 Neunburg v. W.
1376T0040

Produkt-Nr. |
191204-13

Produkt:
0352 -Mischkunststoffe 8.3

AVV-Nr. |
191204

AVV-Bezeichnung:
Kunststoff und Gummi

Messwert:
23.840,00 kg

Messgewicht:
23.840,00 kg

Bemerkungen:

DKR.1000482379
Gallen 3:



(Unterschrift Wäger)

(Unterschrift Anlieferer / Abholer)

Messwerte aus frei programmierbarer Zusatzeinrichtung. Die geeichten Messwerte können eingesehen werden.